

西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2012年4月】

一般廃棄物の種類及び処理量

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	3,417.93	3,103.06	2,133.98	8,654.97	t / 月	
他工場焼却灰	423.56	352.35	252.71	1,028.62	t / 月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	131.46	85.39	66.98	283.83	t / 月	
計	3,972.95	3,540.80	2,453.67	9,967.42	t / 月	

炉内の燃焼温度等

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,302	1,298	1,312		スラグホール	5月1日	連続測定の月平均値
集塵機流入ガス温度	170.2	170.1	170.2		集塵機入口	5月1日	”
排ガス中一酸化炭素濃度	11.4	10.7	3.7	ppm	煙突	5月1日	”

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

堆積ばいじんの除去日

ボイラ設備の除じんは、ボイラ槌打装置により毎日実施する。

ろ過式集じん機の除じんは、空気式自動洗浄装置により毎日実施する。

排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突				
採取年月日	4月9日	4月11日	4月10日				
結果取得日	4月25日	4月25日	4月25日				
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	<0.002	g/m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫黄酸化物(SO _x)	濃度	<1	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.007	<0.007		7.0		
窒素酸化物(NO _x)濃度	9.5	21	8.9	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	29	26	29	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	6	16	1	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
水銀(Hg)濃度	<0.0004	0.00099	0.00094	mg/m ³ N		0.05	
ダイオキシン類毒性等量	結果取得日	5月10日	5月10日				ダイオキシン類対策特別措置法
		0.0047	0.0051	0.0045	ng-TEQ/m ³ N	0.1	

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したもの)

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類	次回平成24年7月測定予定	μg-TEQ/ごみt		4.25	

法規制値は定められていません。