

西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2014年7月】

・一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 8月12日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	3,134.23	3,574.29	3,845.90	10,554.42	t / 月	
他工場焼却灰	287.11	352.79	404.75	1,044.65	t / 月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	119.28	1.38	167.17	287.83	t / 月	
計	3,540.62	3,928.46	4,417.82	11,886.90	t / 月	

・炉内の燃焼温度等

掲載日: 8月12日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,295	1,261	1,307		スラグホール	8月1日	連続測定の月平均値
集塵機流入ガス温度	170.1	174.3	170.0		集塵機入口	8月1日	"
排ガス中一酸化炭素濃度	2.8	9.3	7.6	ppm	煙突	8月1日	"

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

・堆積ばいじんの除去日

掲載日: 8月12日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

・排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 9月5日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: 9月5日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突				
採取年月日	7月28日	7月2日	7月3日				
結果取得日	8月11日	7月17日	7月17日				
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	<0.002	g / m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫黄酸化物(SO _x)	濃度	<1	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.006	<0.006		7.0		
窒素酸化物(NO _x)濃度	6	21	29	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	25	21	21	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	<1	11	1	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
水銀(Hg)濃度	<0.0004	0.00090	0.0014	mg / m ³ N		0.05	
ダイオキシン類毒性等量	結果取得日	8月25日	7月28日	7月28日			ダイオキシン類対策特別措置法
		0.0051	0.0067	0.0060	ng-TEQ / m ³ N	0.1	

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

・ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものを)

掲載日:

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類	次回10月測定	μg-TEQ / ごみt		4.25	

法規制値は定められていません。