

西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2018年8月】

・一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 9月21日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	2,491.97	3,206.59	3,853.34	9,551.90	t / 月	
他工場焼却灰	296.17	407.42	478.81	1,182.40	t / 月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	53.49	64.96	80.67	199.12	t / 月	
計	2,841.63	3,678.97	4,412.82	10,933.42	t / 月	

・炉内の燃焼温度等

掲載日: 9月21日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,285	1,279	1,267		スラグホール	9月3日	連続測定の月平均値
集塵機流入ガス温度	169.9	171.1	172.4		集塵機入口	9月3日	"
排ガス中一酸化炭素濃度	5.3	6.6	11	ppm	煙突	9月3日	"

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

・堆積ばいじんの除去日

掲載日: 9月21日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

・排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 9月21日

ダイオキシン類毒性等量掲載日:

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突				
採取年月日	8月17日	8月1日	8月2日				
結果取得日	8月28日	8月13日	8月13日				
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	<0.002	g / m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫酸化物(SO _x)	濃度	<1	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.006	<0.007		7.0		
窒素酸化物(NO _x)濃度	34	26	31	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	28	29	33	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	2	8	12	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
ガス状水銀濃度	1.3	7.3	7.5	μg / m ³ N			
粒子状水銀濃度				μg / m ³ N			
全水銀(Hg)濃度				μg / m ³ N	50		大気汚染防止法
ダイオキシン類毒性等量				ng-TEQ / m ³ N	0.1	0.01	ダイオキシン類対策特別措置法

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

・ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものを)

掲載日:

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類		μg-TEQ/t		4.25	

法規制値は定められていません。