

○西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2020年7月】

一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 8月24日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	3,088.60	2,017.23	3,726.58	8,832.41	t/月	
他工場焼却灰	436.03	228.30	488.08	1,152.41	t/月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	185.80	103.07	197.24	486.11	t/月	
計	3,710.43	2,348.60	4,411.90	10,470.93	t/月	

炉内の燃焼温度等

掲載日: 8月24日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,249	1,256	1,267	°C	スラグホール	8月3日	連続測定の月平均値
集塵機流入ガス温度	178.4	170.1	171.1	°C	集塵機入口	8月3日	〃
排ガス中一酸化炭素濃度	5.9	3.6	6.3	ppm	煙突	8月3日	〃

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

堆積ばいじんの除去日

掲載日: 8月24日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 8月24日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: 9月15日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突	—	—	—	
採取年月日	7月17日	7月27日	7月1日	—	—	—	
結果取得日	7月30日	8月7日	7月16日	—	—	—	
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	<0.002	g/m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫黄酸化物(SO _x)	濃度	<1	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.007	<0.007	—	7.0	—	
窒素酸化物(NO _x)濃度	16	23	31	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	29	19	32	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	10	2	2	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
ガス状水銀濃度	5.8	2.6	18	μg/m ³ N	—	—	
粒子状水銀濃度	—	—	—	μg/m ³ N	—	—	
全水銀(Hg)濃度	—	—	—	μg/m ³ N	50	—	大気汚染防止法
ダイオキシン類毒性等量	結果取得日	8月21日	8月27日	7月28日	—	—	ダイオキシン類対策特別措置法
		0.034	0.0048	0.0041	ng-TEQ/m ³ N	0.1	

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

・1系のダイオキシン類が自主規制値を超過した原因は、減温塔噴射水配管の不具合で、噴射水量が不足し、除塵バグ入口ガス温度が高く推移したためと推測される。

ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したもの)

掲載日: —

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類	—	μg-TEQ/t	※	4.25	—

※法規制値は定められていません。