

○西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2022年8月】

・一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 9月27日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	268.98	3,981.67	3,214.75	7,465.40	t/月	
他工場焼却灰	42.35	575.99	523.33	1,141.67	t/月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	1.88	23.47	4.72	30.07	t/月	
計	313.21	4,581.13	3,742.80	8,637.14	t/月	

・炉内の燃焼温度等

掲載日: 9月27日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1.241	1.284	1.269	°C	スラグホール	9月1日	連続測定の月平均値
集塵機流入ガス温度	170.2	170.0	169.7	°C	集塵機入口	9月1日	〃
排ガス中一酸化炭素濃度	5.0	2.7	6.9	ppm	煙突	9月1日	〃

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

・堆積ばいじんの除去日

掲載日: 9月27日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

・排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 9月27日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: 9月27日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考	
採取位置	煙突	煙突	煙突	—	—	—		
採取年月日	—	8月2日	8月30日	—	—	—		
結果取得日	—	8月15日	9月15日	—	—	—		
ばいじん濃度	—	<0.002	<0.002	g/m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法	
硫黄酸化物(SO _x)	濃度	<1	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法	
	K値	<0.008	<0.008	—	7.0	—		
窒素酸化物(NO _x)濃度	—	15	35	ppm	250	50	大気汚染防止法	
塩化水素(HCl)濃度	—	12	18	ppm	430	45	大気汚染防止法	
一酸化炭素(CO)濃度	—	3.6	13	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律	
ガス状水銀濃度	—	13	20	µg/m ³ N	—	—		
粒子状水銀濃度	—	—	—	µg/m ³ N	—	—		
全水銀(Hg)濃度	—	—	—	µg/m ³ N	50	—	大気汚染防止法	
ダイオキシン類毒性等量	測定日	—	7月22日	—	—	—	ダイオキシン類対策特別措置法	
	結果取得日	—	8月8日	—	—	0.1		0.01
	測定日	—	8月10日	—	—	—		—
	結果取得日	—	9月6日	—	—	—		—
	—	0.012	—	ng-TEQ/m ³ N	0.1	0.01		

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

(ダイオキシン類は、7/22に測定した分析値が法規制値以上を示したため、確認・調査のため8/10に再測定を実施して法規制値以下を確認した。)

・ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものを)

掲載日: —

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類	—	µg-TEQ/t	※	4.25	—

※法規制値は定められていません。