

# ○西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2023年7月】

## 一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 8月28日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	3,638.72	3,904.30	2,979.54	10,522.56	t/月	
他工場焼却灰	389.35	333.49	270.15	992.99	t/月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	50.64	27.26	13.63	91.53	t/月	
計	4,078.71	4,265.05	3,263.32	11,607.08	t/月	

## 炉内の燃焼温度等

掲載日: 8月28日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,275	1,278	1,262	°C	スラグホール	8月1日	連続測定 of 月平均値
集塵機流入ガス温度	170.4	170.1	169.9	°C	集塵機入口	8月1日	〃
排ガス中一酸化炭素濃度	5.4	1.4	5.5	ppm	煙突	8月1日	〃

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

## 堆積ばいじんの除去日

掲載日: 8月28日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

## 排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 8月28日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: 8月28日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突	—	—	—	
採取年月日	7月5日	7月4日	7月3日	—	—	—	
結果取得日	7月24日	7月24日	7月24日	—	—	—	
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	<0.002	g/m <sup>3</sup> N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫黄酸化物(SO <sub>x</sub> )	濃度	<1	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.008	<0.007	—	7.0	—	
窒素酸化物(NO <sub>x</sub> )濃度	16	24	31	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	23	14	26	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	5.1	7.0	4.9	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
ガス状水銀濃度	2.5	4.4	2.0	µg/m <sup>3</sup> N	—	—	
粒子状水銀濃度	—	<0.006	—	µg/m <sup>3</sup> N	—	—	
全水銀(Hg)濃度	—	4.4	—	µg/m <sup>3</sup> N	50	—	大気汚染防止法
ダイオキシン類毒性等量	測定日	7月5日	7月4日	7月31日	—	—	
	結果取得日	7月31日	8月10日	8月28日	—	—	
		0.0071	0.0060	0.0036	ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	0.1	0.01

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

## ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものを)

掲載日: —

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類	—	µg-TEQ/t	※	4.25	—

※法規制値は定められていません。