

○西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2023年8月】

・一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 9月28日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	67.19	3,706.83	2,885.29	6,659.31	t/月	
他工場焼却灰	0.54	398.65	400.21	799.40	t/月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	0.44	2.00	2.23	4.67	t/月	
計	68.17	4,107.48	3,287.73	7,463.38	t/月	

・炉内の燃焼温度等

掲載日: 9月28日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	—	1,280	1,266	°C	スラグホール	9月1日	連続測定 of 月平均値
集塵機流入ガス温度	—	170.1	170.1	°C	集塵機入口	9月1日	〃
排ガス中一酸化炭素濃度	—	1.5	6.6	ppm	煙突	9月1日	〃

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

・堆積ばいじんの除去日

掲載日: 9月28日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

・排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 9月28日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: —

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突	—	—	—	
採取年月日	—	8月1日	8月17日	—	—	—	
結果取得日	—	8月8日	8月25日	—	—	—	
ばいじん濃度	—	<0.002	<0.002	g/m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫黄酸化物(SO _x)	濃度	<1	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.006	<0.006	—	7.0	—	
窒素酸化物(NO _x)濃度	—	9	20	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	—	8.4	31	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	—	9.2	26	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
ガス状水銀濃度	—	0.55	1.8	µg/m ³ N	—	—	
粒子状水銀濃度	—	—	—	µg/m ³ N	—	—	
全水銀(Hg)濃度	—	—	—	µg/m ³ N	50	—	大気汚染防止法
ダイオキシン類毒性等量	測定日	—	—	—	—	—	
	結果取得日	—	—	—	—	—	
	—	—	—	ng-TEQ/m ³ N	0.1	0.01	

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

・ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものの)

掲載日: —

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類	—	µg-TEQ/t	※	4.25	—

※法規制値は定められていません。