

○西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2023年10月】

・一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 11月28日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	3,864.30	3,533.68	42.22	7,440.20	t/月	
他工場焼却灰	519.35	376.63	0.00	895.98	t/月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	14.80	6.46	0.00	21.26	t/月	
計	4,398.45	3,916.77	42.22	8,357.44	t/月	

・炉内の燃焼温度等

掲載日: 11月28日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,301	1,265	1,126	°C	スラグホール	11月1日	連続測定 of 月平均値
集塵機流入ガス温度	170.1	170.3	169.6	°C	集塵機入口	11月1日	〃
排ガス中一酸化炭素濃度	4.4	2.4	20.1	ppm	煙突	11月1日	〃

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

・堆積ばいじんの除去日

掲載日: 11月28日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

・排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 11月28日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: 11月28日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考	
採取位置	煙突	煙突	煙突	—	—	—		
採取年月日	10月4日	10月3日	—	—	—	—		
結果取得日	10月16日	10月16日	—	—	—	—		
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	—	g/m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法	
硫黄酸化物(SO _x)	濃度	<1	<1	—	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.006	<0.008	—	—	7.0	—	
窒素酸化物(NO _x)濃度	37	25	—	ppm	250	50	大気汚染防止法	
塩化水素(HCl)濃度	25	17	—	ppm	430	45	大気汚染防止法	
一酸化炭素(CO)濃度	5.5	3.6	—	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律	
ガス状水銀濃度	2.3	1.3	—	µg/m ³ N	—	—		
粒子状水銀濃度	<0.006	<0.006	—	µg/m ³ N	—	—		
全水銀(Hg)濃度	2.3	1.3	—	µg/m ³ N	50	—	大気汚染防止法	
ダイオキシン類毒性等量	測定日	10月4日	10月3日	—	—	—		
	結果取得日	10月24日	10月24日	—	—	—		
		0.0053	0.0061	—	ng-TEQ/m ³ N	0.1	0.01	

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

・ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものを)

掲載日: —

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類	2.619	µg-TEQ/t	※	4.25	—

※法規制値は定められていません。