

西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2024年1月】

一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 2月27日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	2,059.97	2,765.49	2,714.16	7,539.62	t/月	
他工場焼却灰	232.59	368.58	355.68	956.85	t/月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	0.23	0.52	0.05	0.80	t/月	
計	2,292.79	3,134.59	3,069.89	8,497.27	t/月	

炉内の燃焼温度等

掲載日: 2月27日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,249	1,237	1,228	°C	スラグホール	2月1日	連続測定 of 月平均値
集塵機流入ガス温度	170.1	170.2	170.1	°C	集塵機入口	2月1日	〃
排ガス中一酸化炭素濃度	4.8	3.7	5.8	ppm	煙突	2月1日	〃

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

堆積ばいじんの除去日

掲載日: 2月27日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレバー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 2月27日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: 2月27日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突	—	—	—	
採取年月日	1月5日	1月22日	1月9日	—	—	—	
結果取得日	1月22日	1月31日	1月22日	—	—	—	
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	<0.002	g/m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫黄酸化物(SO _x)	濃度	<1	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.008	<0.008	—	7.0	—	
窒素酸化物(NO _x)濃度	22	32	18	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	<0.7	17	11	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	3.0	2.4	3.0	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
ガス状水銀濃度	1.1	5.3	1.7	µg/m ³ N	—	—	
粒子状水銀濃度	—	—	—	µg/m ³ N	—	—	
全水銀(Hg)濃度	—	—	—	µg/m ³ N	50	—	大気汚染防止法
ダイオキシン類毒性等量	測定日	1月5日	1月22日	1月9日	—	—	—
	結果取得日	1月26日	2月8日	1月31日	—	—	—
		0.0039	0.010	0.0024	ng-TEQ/m ³ N	0.1	0.01

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものを)

掲載日: —

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類	—	µg-TEQ/t	※	4.25	—

※法規制値は定められていません。