

西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2024年6月】

一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 7月11日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	4,082.49	0.00	3987.16	8,069.65	t/月	
他工場焼却灰	0.00	0.00	0.00	0.00	t/月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	126.96	0.00	97.80	224.76	t/月	
計	4,209.45	0.00	4,084.96	8,294.41	t/月	

炉内の燃焼温度等

掲載日: 7月11日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,303	—	1,321	°C	スラグホール	7月1日	連続測定 of 月平均値
集塵機流入ガス温度	171.7	—	170.1	°C	集塵機入口	7月1日	〃
排ガス中一酸化炭素濃度	4.7	—	6.1	ppm	煙突	7月1日	〃

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

堆積ばいじんの除去日

掲載日: 7月11日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 7月11日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: 7月11日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考	
採取位置	煙突	煙突	煙突	—	—	—		
採取年月日	6月3日	—	6月7日	—	—	—		
結果取得日	6月13日	—	6月25日	—	—	—		
ばいじん濃度	<0.002	—	<0.002	g/m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法	
硫黄酸化物(SO _x)	濃度	<1	—	1.8	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.006	—	0.0090	—	7.0	—	
窒素酸化物(NO _x)濃度	25	—	12	ppm	250	50	大気汚染防止法	
塩化水素(HCl)濃度	0.67	—	24	ppm	430	45	大気汚染防止法	
一酸化炭素(CO)濃度	8	—	22	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律	
ガス状水銀濃度	0.65	—	0.98	µg/m ³ N	—	—		
粒子状水銀濃度	<0.006	—	<0.005	µg/m ³ N	—	—		
全水銀(Hg)濃度	0.65	—	0.98	µg/m ³ N	50	—	大気汚染防止法	
ダイオキシン類毒性等量	測定日	—	—	6月10日	—	—	—	
	結果取得日	—	—	6月27日	—	—	—	
		—	—	0.00058	ng-TEQ/m ³ N	0.1	0.01	

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものを)

掲載日: —

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類	—	µg-TEQ/t	※	4.25	—

※法規制値は定められていません。