

西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2024年7月】

一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 8月29日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	4,007.71	2,652.27	4050.94	10,710.92	t/月	
他工場焼却灰	0.00	0.00	0.00	0.00	t/月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	74.71	32.43	66.47	173.61	t/月	
計	4,082.42	2,684.70	4,117.41	10,884.53	t/月	

炉内の燃焼温度等

掲載日: 8月29日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,313	1,306	1,312	°C	スラグホール	8月1日	連続測定の月平均値
集塵機流入ガス温度	171.2	170.1	170.0	°C	集塵機入口	8月1日	〃
排ガス中一酸化炭素濃度	5.2	2.4	6.2	ppm	煙突	8月1日	〃

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

堆積ばいじんの除去日

掲載日: 8月29日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 8月29日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: 8月29日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突	—	—	—	
採取年月日	7月1日	7月19日	7月2日	—	—	—	
結果取得日	7月11日	8月6日	7月18日	—	—	—	
ばいじん濃度	—	<0.002	—	g/m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫黄酸化物(SO _x)	濃度	—	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	—	<0.006	—	7.0	—	
窒素酸化物(NO _x)濃度	—	13	—	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	—	8.3	—	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	7	3	20	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
ガス状水銀濃度	1.8	2.6	2.2	µg/m ³ N	—	—	
粒子状水銀濃度	—	<0.005	<0.005	µg/m ³ N	—	—	
全水銀(Hg)濃度	—	2.6	—	µg/m ³ N	50	—	大気汚染防止法
ダイオキシン類毒性等量	測定日	7月1日	7月22日	7月2日	—	—	
	結果取得日	7月22日	8月19日	7月22日	—	—	
		0.000041	0.0014	0.00090	ng-TEQ/m ³ N	0.1	

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものの)

掲載日: —

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類	—	µg-TEQ/t	※	4.25	—

※法規制値は定められていません。