

# 西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2024年11月】

## 一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 12月23日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	3,690.90	2,647.35	2314.98	8,653.23	t/月	
他工場焼却灰	0.00	0.00	0.00	0.00	t/月	
下水汚泥	108.51	25.16	33.07	166.74	t/月	
計	3,799.41	2,672.51	2,348.05	8,819.97	t/月	

## 炉内の燃焼温度等

掲載日: 12月23日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1308	1,304	1,310	°C	スラグホール	12月2日	連続測定 of 月平均値
集塵機流入ガス温度	172.0	171.6	170.3	°C	集塵機入口	12月2日	"
排ガス中一酸化炭素濃度	5.2	4.8	4.9	ppm	煙突	12月2日	"

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

## 堆積ばいじんの除去日

掲載日: 12月23日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

## 排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 12月23日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: 12月23日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突	—	—	—	
採取年月日	11月1日	11月1日	11月25日	—	—	—	
結果取得日	11月18日	11月18日	12月17日	—	—	—	
ばいじん濃度	—	—	<0.002	g/m <sup>3</sup> N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫黄酸化物(SO <sub>x</sub> )	濃度	—	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	—	<0.006	—	7.0	—	
窒素酸化物(NO <sub>x</sub> )濃度	—	—	29	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	—	—	28	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	10	<1	7	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
ガス状水銀濃度	12	12	15	µg/m <sup>3</sup> N	—	—	
粒子状水銀濃度	—	—	<0.006	µg/m <sup>3</sup> N	—	—	
全水銀(Hg)濃度	—	—	15	µg/m <sup>3</sup> N	50	—	大気汚染防止法
ダイオキシン類毒性等量	測定日	—	11月25日	—	—	—	
	結果取得日	—	12月19日	—	—	—	
		—	0.0011	ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	0.1	0.01	

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

## ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものの)

掲載日: —

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類	—	µg-TEQ/t	※	4.25	—

※法規制値は定められていません。