

西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2026年7月】

一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 8月12日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	2,699.57	2,576.58	3,915.43	9,191.58	t/月	
下水汚泥	99.20	39.91	114.58	253.69	t/月	
計	2,798.77	2,616.49	4,030.01	9,445.27	t/月	

炉内の燃焼温度等

掲載日: 8月12日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,275	1,260	1,264	℃	スラグホール	8月3日	連続測定の月平均値
集塵機流入ガス温度	172.2	170.0	170.2	℃	集塵機入口	8月3日	〃
排ガス中一酸化炭素濃度	4.5	3.6	4.7	ppm	煙突	8月3日	〃

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

堆積ばいじんの除去日

掲載日: 8月12日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 8月12日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: 8月12日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	目標値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突	—	—	—	
採取年月日	7月1日	7月21日	7月2日	—	—	—	
結果取得日	7月13日	7月31日	7月14日	—	—	—	
ばいじん濃度	—	<0.002	—	g/m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫黄酸化物(SO _x)	濃度	—	1.0	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	—	0.0054	—	7.0	—	
窒素酸化物(NO _x)濃度	—	19	—	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	—	20	—	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	6	2	11	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
ガス状水銀濃度	0.25	2.50	0.18	μg/m ³ N	—	—	
粒子状水銀濃度	—	<0.006	—	μg/m ³ N	—	—	
全水銀(Hg)濃度	—	2.5	—	μg/m ³ N	50	—	大気汚染防止法
ダイオキシン類毒性等量	測定日	7月1日	7月22日	7月2日	—	—	
	結果取得日	7月21日	8月10日	7月23日	—	—	
		0.00045	0.00086	0.000034	ng-TEQ/m ³ N	0.1	0.01

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したもの)

掲載日: —

項目	総排出量	単位	法規制値	目標値	備考
ダイオキシン類	—	μg-TEQ/t	※	4.25	—

※法規制値は定められていません。